



**Doppstadt**

# **BAUSTELLENMISCHABFALL AUFBEREITUNG**

**BEST SOLUTION. SMART RECYCLING.**

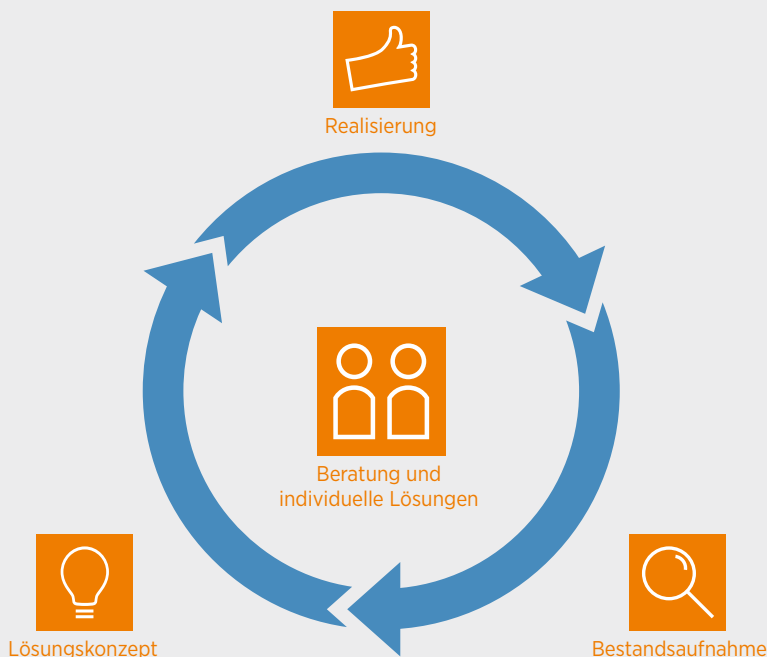
## **DIESE HERAUSFORDERUNGEN KÖNNEN SIE GERN ANNEHMEN.**

Baustellenmischabfälle effizient aufzubereiten stellt die Entsorgungsbranche vor große rechtliche und wirtschaftliche Herausforderungen. Die präzise Umsetzung der Gewerbeabfallverordnung (GewAbfV § 9 Abs. 1 Bau- und Abbruchabfälle) ist für alle Marktteilnehmer von entscheidender Bedeutung.

Mit Doppstadt's mobil-modularen Aufbereitungskonzepten MMAK sind Sie auf der sicheren Seite. Alle nach diesem Prinzip konzipierten Anlagen versetzen Sie in die Lage, Baustellenmischabfälle rechtssicher und wirtschaftlich zu behandeln. Zudem sind die Maschinen so flexibel, dass Ihr Betrieb zeitnah reagieren kann, wenn sich die Rahmenbedingungen ändern.



### **RUNDE SACHE. BERATUNG VON DOPPSTADT.**



#### **1 BESTANDSAUFNAHME**

Unsere Fachleute analysieren Problemstellung, Rahmenbedingungen und Erwartungshaltung.

#### **2 KONZEPTIONIERUNG**

Wir entwickeln Ihr Aufbereitungskonzept und führen Ihnen die passenden Maschinen vor.

#### **3 REALISIERUNG**

Wir unterstützen Sie bei der Stoffstromführung, begleiten Sie durch das Genehmigungsverfahren und liefern den technischen Support, den Sie benötigen.



## **EINE INVESTITION, DIE SICH RECHNET.**

- Zukunftssichere Lösungen mit Doppstadt mobil-modularem Aufbereitungskonzept MMAK
- Flexible Nutzung der Maschinen in unterschiedlichen Fraktionen
- Schnelle Reaktion auf geänderte Rahmenbedingungen durch neue Kombinationen
- Geringes Investitionsvolumen von ca. 900.000 €
- Reduktion der Entsorgungskosten um ca. 30-40 %

Lösungen von Doppstadt zeichnen sich durch innovative Prozessabläufe, hohe Effizienz und große Wirtschaftlichkeit aus. Das gilt insbesondere für unser mobil-modulares Aufbereitungskonzept MMAK, bei dem wir Standardmaschinen smart und effizient miteinander verbinden.

### **FLEXIBEL.**

Alle Komponenten sind mobil und damit flexibel in Ihrem Betrieb einsetz- und kombinierbar. Ändern sich Ihre Materialströme, ändert sich auch das Aufbereitungskonzept: Die Bestandteile Ihrer Doppstadt Anlage können Sie jederzeit neu kombinieren, reduzieren oder erweitern, bei gleichzeitig geringem Platzbedarf.

### **RECHTSSICHER.**

Zusätzlich profitieren Sie von einem hohen Maß an Rechtssicherheit. Unser Aufbereitungskonzept ist so gestaltet, dass alle Anforderungen an eine BMA-Vorbehandlung gemäß §6 und § 9 Abs.1 GewAbfV erfüllt werden. Dies ist durch ein Gutachten eines unabhängigen Sachverständigen bestätigt.

### **WIRTSCHAFTLICH.**

Ein mobil-modulares Aufbereitungskonzept von Doppstadt realisieren Sie schon mit einem Invest von ca. 900.000 Euro. Damit können Sie Ihre Entsorgungskosten um ca. 30-40% reduzieren.

*»Geringes Invest, hohe Rechtssicherheit.  
Die mobil-modulare Aufbereitungsanlage für  
Baustellenmischabfall hat enormes Potential.«*

*(Ferdinand Doppstadt, Inhaber)*



## **NUTZEN SIE UNSERE IDEEN ZU IHREM VORTEIL.**

Unter mobil-modularen Aufbereitungskonzepten verstehen wir die Kombination von mobilen Doppstadt Maschinen nach dem Baukastenprinzip. Intelligent kombiniert sind sie in vielen Anwendungen einsetzbar.

Als Betreiber haben Sie eine Vielfalt an Optionen, um die Anlage exakt Ihren Material- und Volumenströmen anzupassen. Wenn diese sich verändern, können Sie schnell reagieren. Alle Maschinen lassen sich flexibel verfahren und umstellen.

### **FÜNF SCHRITTE, DIE SIE WEITERBRINGEN.**

Das dargestellte Aufbereitungskonzept hält die technischen Mindestanforderungen für Vor-behandlungsanlagen gemäß §9 Abs.1 GewAbfV vollumfänglich ein. Jede Anlage besteht aus den gesetzlich vorgeschriebenen Komponenten. Sie werden kundenindividuell zusammengestellt und so konfiguriert, dass Sie das Leistungspotenzial aller Maschinen voll ausschöpfen können.

#### **1 AGGREGATE ZUR ZERKLEINERUNG**

Vorzerkleinerung und Aufschluss des Materials mittels Methor zur dosierten Materialzufuhr für die folgende Aufbereitungsschritte.

#### **2 SEPARIERUNG VERSCHIEDENER MATERIALIEN**

Trennung des Materials per SELECTOR 400 in Grob- und Feinkorn. Vergleichmäßigen und Aus-breiten des Materialstroms zur Windsichtung.

#### **3 MASCHINELL UNTERSTÜTZTE MANUELLE SORTIERUNG**

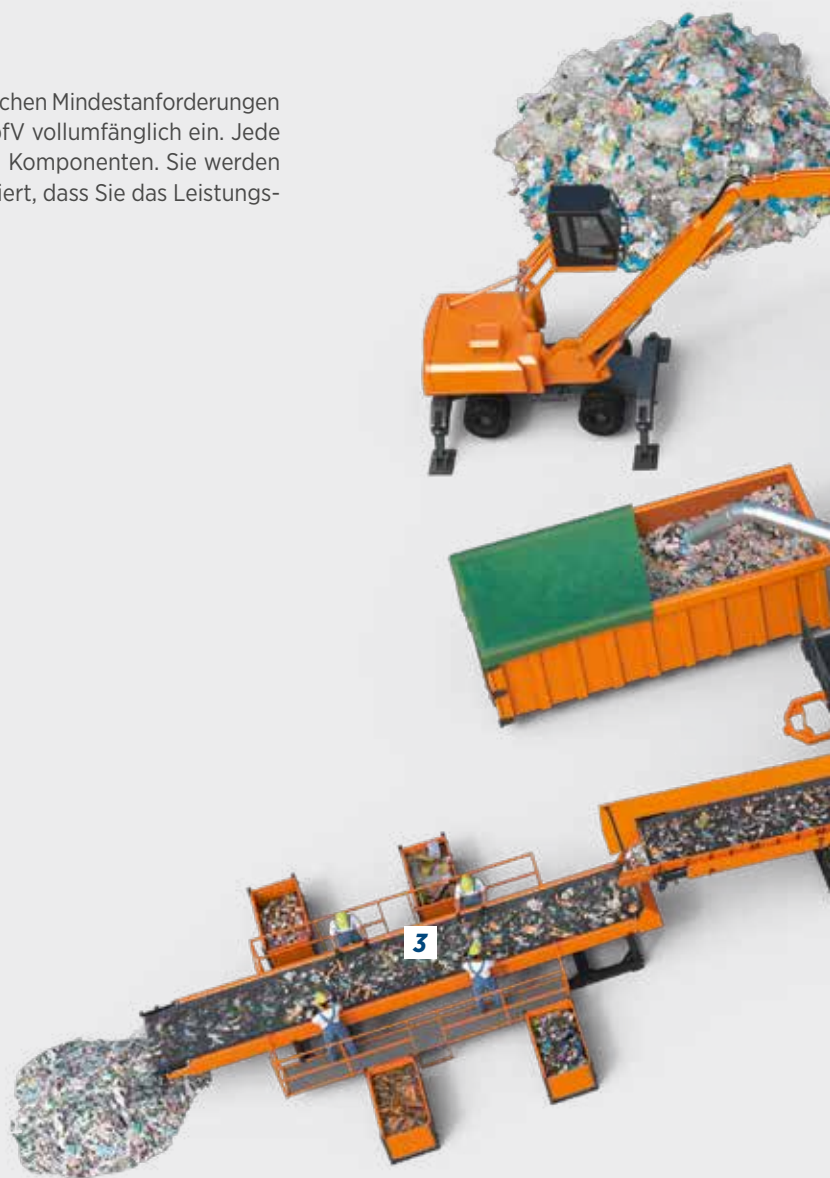
Handsortierung an einem Band, das in Aufstellung und Anordnung der Stationen variabel ist.

#### **4 AUSBRINGUNG VON EISEN**

Abtrennung des Fe-Anteils via Überbandmagnet am Methor.

#### **5 AUSBRINGUNG VON KUNSTSTOFF, PAPIER**

Stufenlos verstellbarer Windsichter zur Ausbringung der Folien und weiteren 2D-Leichtfraktionen.



Erleben Sie eine mobil-modulare  
Anlage im Einsatz.



## **SPART BIS ZU 40% DER ENTSORGUNGSKOSTEN.**

»Wie stemmen Sie im Rahmen der Gewerbeabfallverordnung die Aufbereitung von Baustellenmischabfall und bleiben trotzdem im Budget? Wir stellen Ihnen gerne unser mobil-modulares und rechtskonformes Konzept vor, das Outsourcing zukünftig überflüssig macht. Entsorgungsbetriebe mit Baustellenmischabfällen von bis zu 30.000 t pro Jahr können so bis zu 40 % der Entsorgungskosten sparen.«

*(Moritz Müller, Produktmanager, Doppstadt)*



## **DIE ZUKUNFT IST MOBIL-MODULAR.**

Robuste Doppstadt Maschinen und bewährte Add-ons kombinieren unsere Experten smart zu einer mobil-modularen Anlage. Alle Maschinen können Sie flexibel in unterschiedlichen Fraktionen nutzen. Auf geänderte Rahmenbedingungen reagieren Sie schnell, indem Sie die Komponenten der Anlage neu kombinieren. Damit sind Sie für die wirtschaftliche und rechtssichere Aufbereitung Ihrer Gewerbeabfälle bestens gerüstet – egal, welche Herausforderungen in Zukunft auf Sie warten.



### **SMART SHREDDING / MULTIPURPOSE RECYCLING SYSTEM**



#### **METHOR**

Das Multitool unter den Zerkleinerern bietet das breiteste Einsatzspektrum in seiner Klasse.

### **SMART SCREENING / FLATFLEX LINE**



#### **SELECTOR 400**

Saubere und schnelle Spiralwellenseparation auch für schwierigste Materialströme.

### **SMART ADD-ONS**

#### **MOBILER TRÄGERRAHMEN DMT MIT WINDSICHTER**



#### **MOBILER TRÄGERRAHMEN DMT MIT MAGNETBAND**





»MMAK. Diese vier Buchstaben stehen für die Zukunft in der Entsorgungs- und Recyclingwirtschaft.«

(Michael Zeppenfeldt,  
Prokurist, Vertriebsleiter  
Deutschland, Doppstadt)

### **SELECTOR 400 MIT WINDSICHTERANBAU**

Im gleichen Arbeitsgang können Sie zusätzlich eine Leichtfraktion separieren.



### **SMART ADD-ONS**

#### **HYDRAULIKAGGREGAT HYDRAPAK 40 UND 90**

Aggregat zum hydraulischen Antrieb aller mobilen Komponenten.



#### **MOBILES SORTIERBAND DMB**

#### **MOBILES BEISTELLBAND DMB 8500**



## **BEST SOLUTION. SMART RECYCLING.**

Innovative Lösungen haben uns zu einem führenden Anbieter und Hersteller von Aufbereitungstechnik gemacht. Auf der ganzen Welt vertrauen Kunden aus der Entsorgungs- und Recyclingwirtschaft unserem Know-how und profitieren täglich von unserem qualifizierten Service.

Wir sind immer für Sie da. In der Doppstadt Academy schulen wir Ihr Team online und offline, damit Sie das Leistungspotenzial der Maschinen voll ausschöpfen und Einsätze noch produktiver gestalten können. Hinzu kommen weltweite Versorgungssicherheit, schneller Reparaturservice vor Ort und Rundum-sorglos-Pakete im Rahmen von Service- und Wartungsverträgen.

Denn »jede Maschine ist nur so gut wie der Service dahinter.« (Werner Doppstadt)

