

Doppstadt

ALTHOLZ AUFBEREITUNG

ANWENDUNGSBEREICHE



ALTHOLZAUFBEREITUNG

Eine Lösung für alle Holzmaterialien.

Altholz ist Industrierestholz (in Betrieben der Holzbe- oder -verarbeitung anfallende Holzreste sowie Verbundstoffe) und Gebrauchtholz (Erzeugnisse aus Massivholz, Holzwerkstoffen oder aus

Verbundstoffen) jeweils mit einem Holzanteil von mehr als 50 Masseprozent.

Die Nutzung von Altholz erfolgt hauptsächlich sowohl energetisch (Verbren-

nung in Biomassekraftwerken) als auch stofflich (Holzwerkstoffindustrie). Weiterhin ist auch die anderweitige Nutzung durch z. B. Kompostierung oder als Mulchgrundstock möglich.

MÖGLICHKEITEN DER ALTHOLZAUFBEREITUNG:

Vorzerkleinerung » Absiebung » (Überkornrückführung)

Feinzerkleinerung » Absiebung » (Überkornrückführung)

Vorzerkleinerung » Feinzerkleinerung » Absiebung » (Überkornrückführung)

DAS IST DOPPSTADT

Das Familienunternehmen Doppstadt mit Sitz in Velbert wurde 1965 gegründet. Lagen die Anfänge in der Entwicklung von Landmaschinen, ist Doppstadt heute ein weltweit aktiver, führender Lösungs- und Full-Service-Anbieter in allen Bereichen der Recycling-/Umwelttechnologie und Wertstoffgewinnung.

"Best Solution. Smart Recycling." – unter diesem Motto kombinieren wir bewährte Verfahren zu individuellen Komplettlösungen, die sich durch innovative Prozessabläufe, größte Effizienz und höchste Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Insbesondere in den Bereichen wasserbasierte Trennsysteme bzw. Nassrecycling überzeugen wir

unsere Kunden mit flexiblen Systemen für jede Herausforderung. Mit Standorten in Velbert, Wülfrath, Calbe und Wilsdruff bedienen wir Kunden in über 40 Ländern über ein eigenes Händlernetzwerk und bieten umfangreiche Serviceleistungen rund um das einzigartige Doppstadt Portfolio an.

Auf einen Blick:

- Sperrmüll
- Industrieholzabfälle
- Abfälle aus der Holzverarbeitung wie Möbelindustrie, Fußböden-/Paneelherstellung
- Holzverpackungen wie Paletten, Kisten, Kabeltrommeln
- Bau- und Abbruchholz wie Vollholz, Spanplatten, Schalholz, Türen, Fenster, Konstruktionsholz, Bahnschwellen, Restholz aus GaLaBau
- Altholz aus Abfallbehandlungsanlagen



AUFBEREITUNG DER VIER ALTHOLZKATEGORIEN



KATEGORIE A I

Naturbelassenes oder lediglich mechanisch bearbeitetes Altholz (unerheblich mit holz-fremden Stoffen verunreinigt)

KATEGORIE A II

Verleimtes, gestrichenes, beschichtetes, lackiertes oder geringfügig behandeltes Altholz ohne halogenorganische Verbindungen in der Beschichtung und ohne Holzschutzmittel

KATEGORIE A III

Altholz mit halogenorganischen Verbindungen in der Beschichtung (mit Farbe behandeltes Altholz), ohne Holzschutzmittel

KATEGORIE A IV

Stark durch Holzschutzmittel kontaminierte Hölzer, wie Bahnschwellen, Leitungsmasten, Hopfenstangen, Rebpfähle, sowie sonstiges Altholz mit Schadstoffbelastung



ALTHOLZAUFBEREITUNG DAS VERFAHREN IM ÜBERBLICK

ANLAGENBEISPIEL MOBIL

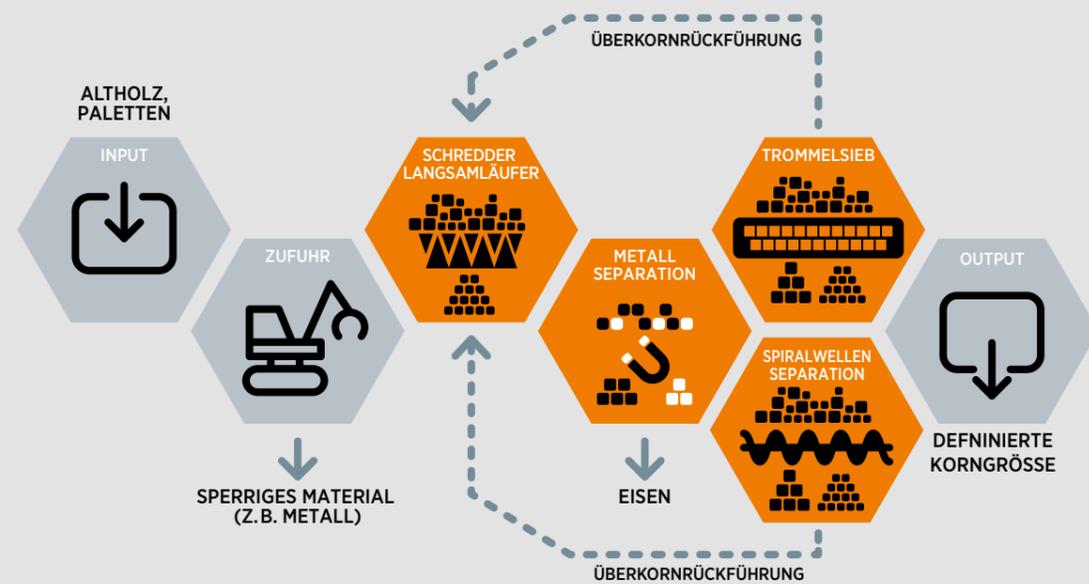


ANLAGENBEISPIEL STATIONÄR



PROZESSSCHEMA

VORZERKLEINERUNG → ABSIEBUNG → ÜBERKORN-RÜCKFÜHRUNG



MAGNET

Abscheider zur Trennung von FE-Metallen wie z.B. Nagelschrott, Eisen-Grob- oder Feinschrott mittels Überbandmagnet.

SIEBEN

Die Materialtrennung erfolgt durch eine Siebtrommel. Das Überkorn wird auf ein Förderband ausgetragen und wieder zurück in den Zerkleinerer aufgegeben. Optional ist auch die Separation mit einem Sternsieb möglich.



ZERKLEINERUNG

Mittels Radlader oder per Greifer wird das unzerkleinerte Altholz direkt in den Trichter aufgegeben. Das flexible Zerkleinerungskonzept mit unterschiedlichen Werkzeugpaketen ermöglicht eine genaue Anpassung an das gewünschte Endprodukt.

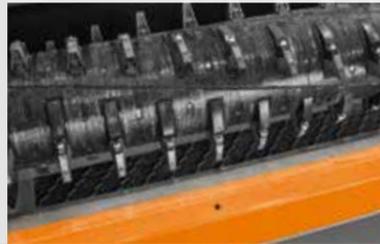


MASCHINENÜBERSICHT



VORZERKLEINERUNG

SLOW SPEED SHREDDER LINE



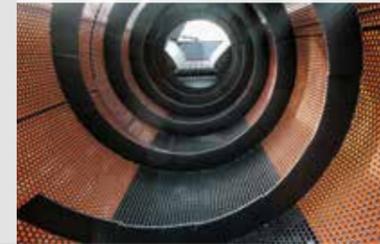
FEINZERKLEINERUNG

GRINDER LINE



SEPARATION/SIEBEN

TROMMEL LINE



SEPARATION/SIEBEN

FLATFLEX LINE



SEPARATION/SPIRALWELLEN

FLATFLEX LINE / SPLITTER LINE



MOBIL

METHOR

INVENTHOR

INVENTHOR Type 6
INVENTHOR Type 9

AK

AK 315
AK 565
AK 565 K
AK 565 Plus
AK 640 K
AK 640 SA

518

518 FLEX

SM

SM 518.2
SM 620 Plus
SM 620 K Plus
SM 620 SA Plus
SM 720 SA Plus

SELECTOR

Selector 800.2
+
DST
Sternsiebdeck

SELECTOR

Selector 400
Selector 800.2
+
SWS
Spiralwellensiebdeck

DZ

DZ 750
DZ 750 E

STATIONÄR

CERON

CERON Type 206
CERON Type 256
CERON Type 306
CERON Type 308

DW 2060 E

AK

AK 235 E
AK 440 VE
AK 540 VE
AK 640 VE
AK 640 L VE
NZ 180 VE

SM

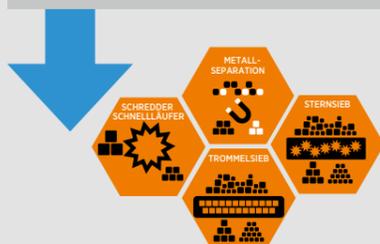
SM 518 A
SM 518 F
SM 620 A

SST

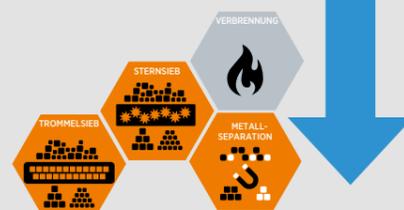
SST 518
SST 720
SST 725
SST 1025
SST 1525

SPLITTER®

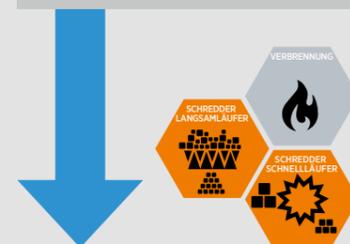
Unit 325
Unit 425
Unit 625



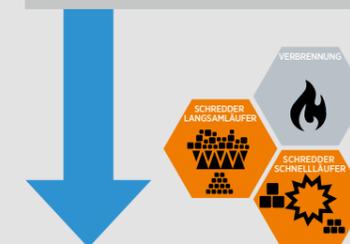
Weiterverarbeitung



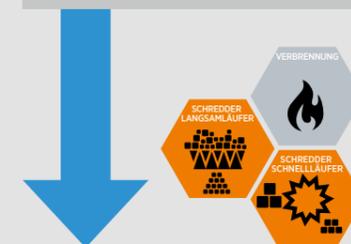
Weiterverarbeitung



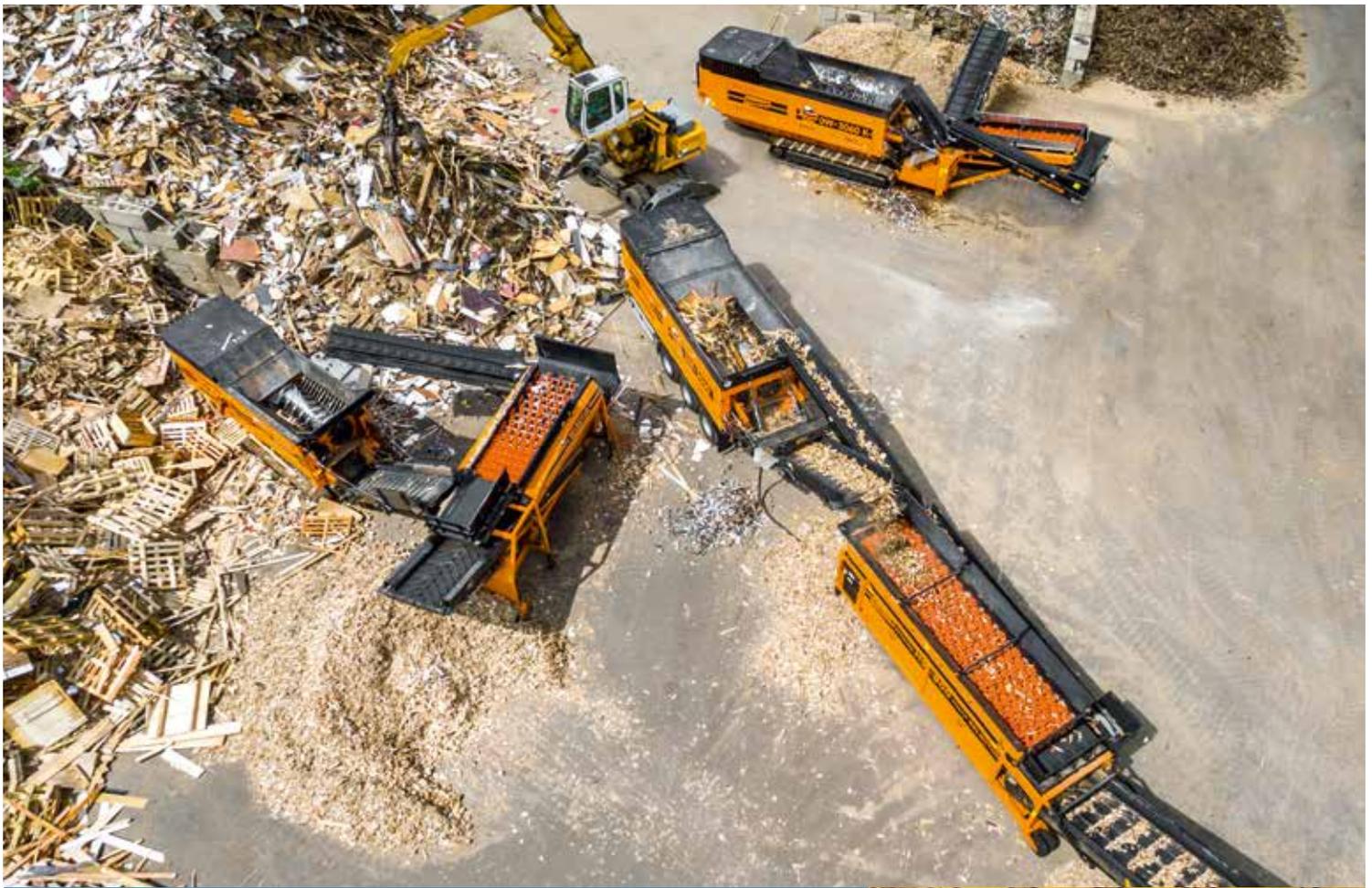
Rückführung



Rückführung



Rückführung



Die Vorteile des Altholz-Recyclings mit Doppstadt

- Geringer Feinkornanteil
- Zerkleinerung in Kombination mit Siebung/Separation und Rückführung für optimale Outputqualität
- Geringe Behandlungskosten je t durch hohe Durchsatzleistungen
- Für jeden Einsatzfall die perfekte Lösung
- Doppstadt-Service und Qualität inklusive



April 2020



Doppstadt Umwelttechnik GmbH
Steinbrink 13, D-42555 Velbert
Deutschland

doppstadt.com

+49 2052 889-0
info@doppstadt.de